

**PARAIŠKA
TARŠOS LEIDIMUI GAUTI (PAKEISTI)**

3 0 2 8 6 5 8 9 9
(Juridinio asmens kodas)

UAB „Anderus“, adresas Islandijos pl. 95-57, Kaunas, tel. 8 698 25664, el. p. megavalda@gmail.com
(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginys, Kalantos g. 49, Kaunas
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

3.1. apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant paruošimą naudoti ir šalinti) ir (ar) laikomos atliekos, išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikia turėti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą;

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Ekogarantas, MB direktorius Arminas Rudzenskas, tel. 8 612 92470, el. p. info@ekogarantas.lt
(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

1. veiklos vykdytojo pavadinimas, juridinio asmens kodas, buveinės adresas, kontaktinio asmens duomenys, ūkinės veiklos objekto pavadinimas ir adresas;

Veiklos vykdytojas: UAB „Anderus“, įm. kodas 302865899, adresas Islandijos pl. 95-57, Kaunas, direktorius Šarūnas Mažeika, tel. 8 698 25664, el. p. megavalda@gmail.com.

Ūkinės veiklos objektas: UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginys, Kalantos g. 49, Kaunas.

2. trumpa aprašomojo pobūdžio informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą (išleidimą), nurodant jų veikimo (eksploatacijos) pradžią, įrenginių techninius parametrus nepriklausomai nuo to, ar tie įrenginiai atitinka Taisyklių 4.4 papunktį, įskaitant įrenginiuose naudojamas technologijas, jų pajėgumus, juose vykdomą veiklą, naudojamas medžiagas ir mišinius; išmetamų (išleidžiamų) teršalų šaltinius, išmetamus (išleidžiamus) teršalus.

Vidutinių KDI atveju taip pat nurodoma jų vardinė (nominali) šiluminė galia, tipas (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas vidutinis KDI), vidutinė naudojama apkrova, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 26.6 papunktį teikiama Deklaracija apie veikimo valandų skaičių); pateikiant informaciją apie esamus vidutinius KDI, jei tiksli jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;

UAB „Anderus“ atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma nuomojamose patalpose, esančiose adresu R. Kalantos g. 49, Kaunas. Kitų įrenginių įmonė neeksploatuoja. Planuojama UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginio veiklos pradžia – 2018 m. II ketvirtis. Veiklos metu įrenginyje iš poliuretano atliekų bus gaminamos konstrukcinės poliuretano plokštės. Gamyboje bus naudojamos kietojo poliuretano atliekos, gaunamos iš elektros ir elektroninės įrangos tvarkytojų (pvz. smulkinti šaldytuvų korpusai), taip pat iš poliuretano plokščių, daugiasluoksnių plokščių gamybos, statomų ar griaunamų pastatų ir kitų šaltinių. Atsižvelgiant į atliekų sudėtį, bus vykdomi skirtingi tvarkymo procesai. Gamyboje bus atskiriamos dviejų rūšių atliekos:

1. Švarios poliuretano atliekos, kurios, naudojant du agregatus, bus sumalamos iki reikiamos frakcijos. Pirmasis agregatas susmulkina poliuretaną iki 1-3 cm frakcijos dydžio gabalėlių, o antrasis sumala šiuos gabalėlius į dulkes. Tokiu būdu gaunama pakankamai švari poliuretano žaliava, tinkama konstrukcinių plokščių gamybai.
2. Poliuretano atliekos su pašalinėmis medžiagomis, kurios tolimesniam perdirbimui bus ruošiamos dviem būdais: rankiniu ir mechanizuotu.

Rankiniu būdu bus tvarkomos daugiasluoksnių plokščių atliekos, kurios bus išardomos atskiriant išorinius metalo sluoksnius nuo viduje esančio poliuretano. Šiam procesui bus naudojami nesudėtingi mechaniniai įrankiai. Gautos poliuretano atliekos toliau bus tvarkomos kaip švarios poliuretano atliekos, o susidarę juodojo metalo atliekos bus laikomos ir perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams.

Mechanizuotai bus tvarkomos smulkintos poliuretano atliekos su metalo ir kitų medžiagų priemaišomis (pvz. smulkinti šaldytuvų korpusai). Smulkintos poliuretano atliekos jau bus susmulkintos iki reikiamos dulkių frakcijos. Tvarkymo procese poliuretano dulkės bus numagnetuojamos, tokiu būdu iš jų pašalinant juodojo metalo priemaišas, bei išsijojamos, atskiriant kitas priemaišas, kurios yra kietesnės ir nesusismulkina iki dulkių frakcijos. Taip išvalytos poliuretano dulkės toliau bus naudojamos konstrukcinių plokščių gamyboje.

Gamybos proceso metu poliuretano dulkės maišomos su polimeriniu metildiizocianatu PMDI, toliau – izocianatas. Šios medžiagos naudojama 1,4-1,5 % (pagal svorį). Poliuretano dulkių ir izocianato mišinys supilamas ant formų ir įstumiamas į presą. Preso temperatūra presavimo metu būna ~130 °C, presuojamos plokštės maksimalūs matmenys – 1200 x 3000 mm, storis nuo 10 iki 50 mm, o galutinis plokštės tankis nuo 500 iki 800 kg/m³. Po presavimo gaunamos netaisyklingos formos plokštės, kurios padedamos atvėsti. Atvėsusių plokščių kraštai apipjaunami, nuopjovos sumalamos ir vėl panaudojamos plokščių gamyboje. Plokštės taip pat gali būti šlifuojamos, pjaustomos į profilius ir t.t.. Visos šių procesų metu susidariusios atliekos pakartotinai panaudojamos gamybos procese. Plokščių gamybos metu (išimant supresuotą plokštę iš presu) į aplinką išsiskiria nedidelis kiekis izocianato garų (~0,017 t/metus, t.y. ~0,1 proc. nuo sunaudoto izocianato kiekio).

Dalis susmulkintų poliuretano atliekų esant reikalui bus presuojamos į briketus, taip sumažinant jų užimamą tūrį (pvz. norint į laikymui skirtą plotą sutalpinti didesnį atliekų kiekį arba siekiant sumažinti transportavimo sąnaudas perduodant atliekas kitiems tvarkytojams). Presuojant poliuretano tūris yra sumažinamas apie 4 kartus.

Per metus įrenginyje planuojama išrūšiuoti iki 700 t poliuretano atliekų su priemaišomis ir perdirbti iki 1100 t švarių poliuretano atliekų. Iki 360 t/m poliuretano atliekų bus supresuojama.

3. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami (išleidžiami) teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus (išleidžiamus) teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;

UAB „Anderus“ atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma nuomojamoje 665 m² ploto patalpose, esančiose MESRENTA, UAB nuosavybės teise priklausančiame pastate, kurio unikalus Nr. 1995-0006-7041. Šis pastatas randasi iš valstybės nuomojamame sklype, kurio unikalus Nr. 4400-0687-3507, adresas R. Kalantos g. 49, Kaunas. Pagrindinė sklypo naudojimo paskirtis – kita, žemės sklypo naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. MESRENTA, UAB nuomojasi 0,9511 ha plotą, bendras sklypo plotas – 19,4858 ha. Patalpų nuomos sutartis bei nekilnojamojo turto nuosavybės dokumentai pateikti priede Nr. 1.

Patalpos, kuriose bus vykdoma atliekų tvarkymo veikla, randasi Kauno miesto pietrytinėje dalyje, Petrašiūnų mikrorajono pramoninėje zonoje, buvusioje AB „Kauno ketaus liejykla“ teritorijoje. Iš šiaurinės pusės teritorija, kurioje yra nuomojamos patalpos, nuo gyvenamųjų namų yra atskirta vietinės reikšmės pramoninių traukinių bėgiais ir tarptautiniais keleivinių bei krovinių traukinių geležinkelio bėgiais. Aplink įsikūrę daug gamybinių bei atliekas tvarkančių įmonių tokių kaip: plastiko atliekų perdirbėjai UAB „R&R IDEAS“, metalo konstrukcijų gamintojai UAB „Peikko Lietuva“, metalo laužo tvarkymo įmonė UAB „Baltic metal“, statybinių mišinių gamybos įmonė UAB „Silbeta“, stiklo gamybos įmonė UAB „Stiklo lakštas“ ir kt. Ūkinės veiklos vietos padėties vietovėje planas ir žemės sklypo planas pateikiami priede Nr. 2.

Veiklos metu į aplinką gali patekti nedideli kiekiai gamyboje naudojamo polimerinio metildiizocianato PMDI garų, tačiau šie išmetimai bus nežymūs (~0,017 t/metus), o teršalų, kurių išmetimui būtų reikalingas Taršos leidimas, ūkinės veiklos metu į aplinką išmetama nebus.

4. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo (išleidimo) iš įrenginio prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, iš įrenginio išmetamo (išleidžiamo) teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;

Veiklos metu į aplinką gali patekti nedideli kiekiai gamyboje naudojamo polimerinio metildiizocianato PMDI garų, tačiau šie išmetimai bus nežymūs (~0,017 t/metus), todėl prevencinės teršalų išmetimo priemonės nenumatomos.

5. planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir preparatus, kūrą, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus bei saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; vidutinių KDI atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių KDI normose nurodytas kuro rūšis;

Konstruktinių poliuretano plokščių gamyboje bus naudojamas polimerinis metildiizocianatas PMDI. Šios medžiagos bus sunaudojama iki 16,5 t/metus, vienu metu bus laikoma ne daugiau kaip 2 t. Cheminės medžiagos saugos duomenų lapas pateikiamas priede Nr. 3. Informacija apie medžiagos pavojingumo ir atsargumo frazes:

Pavojingumo frazės:

H315	Dirgina odą.
H317	Gali sukelti alerginę odos reakciją.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H334	Įkvėpus gali sukelti alerginę reakciją, astmos simptomus arba apsunkinti kvėpavimą.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H351	Įtariama, kad sukelia vėžį.
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai įkvėpus.

Atsargumo frazės:

P280	Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius/naudoti akių (veido) apsaugos priemones.
P285	Esant nepakankamam vėdinimui, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemones.
P302 + P352	PATEKUS ANT ODOS: plauti dideliu vandens kiekiu ir muilo.
P305 + P351 + P338	PATEKUS Į AKIS: Kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis.
P403 + P233	Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą.
P501	Turinį/talpyklą išpilti (išmesti) į pavojingų arba specialių atliekų surinkimo centrą.

6. įrenginyje numatytos (naudojamos) atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);
Netaikoma.

7. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei yra pateikta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“.

Atliekų tvarkymo veikloje vanduo naudojamas nebus, nuotekos nesusidarys. Darbuotojai naudosis greta nuomojamų patalpų esančiu bendro naudojimo san. mazgu, priklausančiu patalpų nuomotojui.

8. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę (pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia).

Įrenginio veikla neįprastinėmis sąlygomis nenumatoma.

9. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei šis dokumentas viešai paskelbtas; nuoroda į sprendimą dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai (sprendimą dėl planuojamos ūkinės veiklos galimybių) arba į atrankos išvadą, ar privaloma atlikti poveikio aplinkai vertinimą.

Veikla bus vykdoma jau pastatytose patalpose, todėl statybos leidimas nereikalingas. Planuojama veikla neatitinka Poveikio aplinkai vertinime nustatytų kriterijų, todėl PAV procedūros neprivalomos.

ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m ³ ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1	2	3	4
1.	Polimerinis metildiizocianatas PMDI	16,5 t	2 t, saugoma gamybinėse patalpose, sandariose talpose.

2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos medžiagos ir mišiniai

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklinimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė ¹	Vienu metu laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	Nustatyti (apskaičiuoti) medžiagos išmetimai (išleidimai)	Utilizavimo būdas

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Polimerinis metildiizocianatas PMDI	Medžiaga	2015-08-28	izocianatas PMDI	100%	CAS Nr. 9016-87-9; EC Nr. 618-498-9	Acute Tox. 4 (Įkvėpimas - garai) Eye Dam./Irrit. 2 Skin Corr./Irrit. 2 STOT SE 3 (dirgina kvėpavimo takus) Skin Sens. 1 Resp. Sens. 1 Carc. 2 STOT RE 2 (Įkvėpimas - garai)	H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	2 t, sandariose talpose (IBC), gamybinėse patalpose	16,5	Konstruktinių poliuretano plokščių gamyboje	~0,1% (~0,017 t/m)	Pakuotes ir netinkamą naudojimui medžiagą tvarkyti kaip pavojingas atliekas

Pastaba ¹ Iki 2015-05-31 gali būti nurodomos pavojingumo kategorijos ir rizikos frazės pagal Pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų klasifikavimo ir ženklavimo tvarką

PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS

Paraiškos priedai:

1. Patalpų nuomos sutartis ir nekilnojamojo turto nuosavybės dokumentai;
2. Ūkinės veiklos vietos padėties vietovėje planas ir žemės sklypo planas;
3. Cheminės medžiagos saugos duomenų lapas;
4. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas;
5. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas.

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS
ATLIEKŲ APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS
NEPAVOJINGOSIOS ATLIEKOS

1 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.
 Įrenginio pavadinimas UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginys

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
02 01 04	plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	poliuretanas	R13	95	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)
07 02 13	plastikų atliekos	poliuretanas			
12 01 05	plastiko drožlės ir nuopjovos	poliuretano drožlės ir nuopjovos			
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	pakuotės iš poliuretano			
16 01 19	plastikas	poliuretanas			
17 02 03	plastikas	poliuretanas			
19 12 04	plastikai ir guma	poliuretanas			
20 01 39	plastikai	poliuretanas			
17 06 04	izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	daugiasluoksnės plokštės su poliuretano užpildu			
19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	poliuretanas su metalo ir kitų medžiagų priemaišomis (pvz. smulkinti šaldytuvų korpusai)			
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai, atskirti tvarkant daugiasluoksnės plokštės arba poliuretano su metalo ir kitų medžiagų priemaišomis	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas		

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	medžiagų mišinys, susidaręs tvarkant poliuretaną su metalo ir kitų priemaišomis	R13; D15		R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme

2 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, nes nurodyta veikla nebus vykdoma.

3 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.
Įrenginio pavadinimas UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginys

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
02 01 04	plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	poliuretanai	R3	1100	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)
07 02 13	plastikų atliekos	poliuretanai			
12 01 05	plastiko drožlės ir nuopjovos	poliuretano drožlės ir nuopjovos			
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	pakuotės iš poliuretano			
16 01 19	plastikas	poliuretanai			
17 02 03	plastikas	poliuretanai			
19 12 04	plastikai ir guma	poliuretanai			
20 01 39	plastikai	poliuretanai			

4 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, nes nurodyta veikla nebus vykdoma.

5 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.
Įrenginio pavadinimas UAB „Anderus“ poliuretano perdirbimo įrenginys

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5
17 06 04	izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	daugiasluoksniškos plokštės su poliuretano užpildu	R12	700
19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	poliuretanai su metalo ir kitų medžiagų priemaišomis (pvz. smulkinti šaldytuvų korpusai)		
02 01 04	plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	poliuretanai	R12	360
07 02 13	plastikų atliekos	poliuretanai		
12 01 05	plastiko drožlės ir nuopjovos	poliuretano drožlės ir nuopjovos		
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	pakuotės iš poliuretano		
16 01 19	plastikas	poliuretanai		
17 02 03	plastikas	poliuretanai		
19 12 04	plastikai ir guma	poliuretanai		
20 01 39	plastikai	poliuretanai		

6. Kita informacija pagal Taisyklių 24.2 papunktį.

Įrenginyje nebus vykdoma nei viena iš 24.2. papunktyje nurodytų veiklų, todėl informacija nepateikiama.

**SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS
ATLIEKŲ APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS
PAVOJINGOSIOS ATLIEKOS**

Duomenys nepateikiami, nes įrenginyje pavojingosios atliekos tvarkomos nebus.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos leidimui gauti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas: _____
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: _____

ŠARŪNAS MAŽEIKAS, UAB „ANDERUS“ DIREKTORIUS

(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos (*pildoma didžiosiomis raidėmis*))
